

**TURBOJET**

120/200 SPORT JET



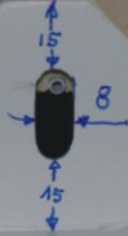
**PIROTTI** S.n.c.

STILE & TECNOLOGIE



*PIROTTI s.a.s. Di Pirotti Mauro & C.  
Via Vecchia Castello, 1 - 15040 S.Michele (AL)  
Tel.0131-381284 333-1294751 [pirottimodels@pirottimodels.com](mailto:pirottimodels@pirottimodels.com)  
Partita Iva 01860680063*

Fresare l'asola di coda, rispettando le misure indicate, e recuperare l'asta di fissaggio all'interno



Fresare le asole superiori, seguendo la tracciatura



Dima per sagomatura piastrine fissaggio in carbonio



Forare  $\varnothing$  2mm e sagomare le piastrine di fissaggio in carbonio

Inserire le piastrine nell'asta



Incollare l'ordinatina in compensato



Inserire il direzionale, incollando le piastrine in carbonio



Mantenere in posizione con nastro adesivo



Forare Ø 3 mm con dremel angolare



Inserire due bulloni di sicurezza Ø 3mm e bloccare con cianoacrilica



Rifilare la parte superiore della fusoliera sui segni di taglio



Forare le aperture del carrello anteriore seguendo le tracce di riferimento



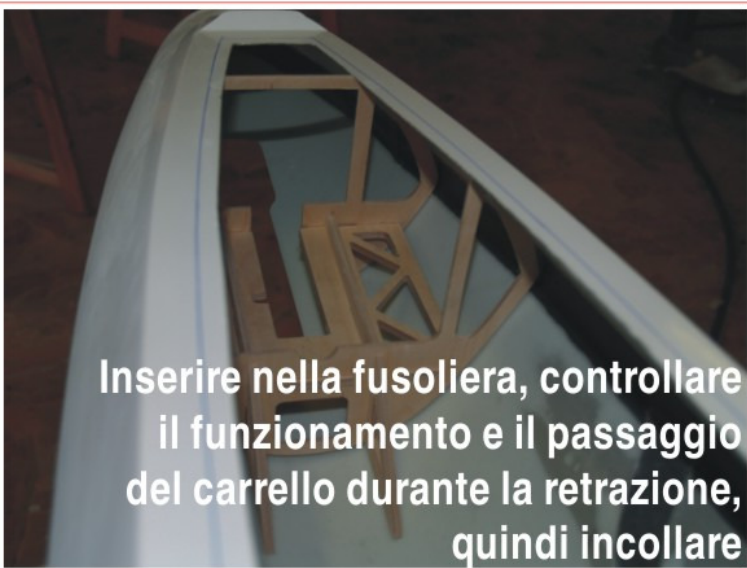
Identificare i componenti la struttura del carrello anteriore



Montare la struttura del carrello anteriore



Inserire nella fusoliera, controllare il funzionamento e il passaggio del carrello durante la retrazione, quindi incollare



Assemblare il supporto piastra radio e incollare all'ordinata





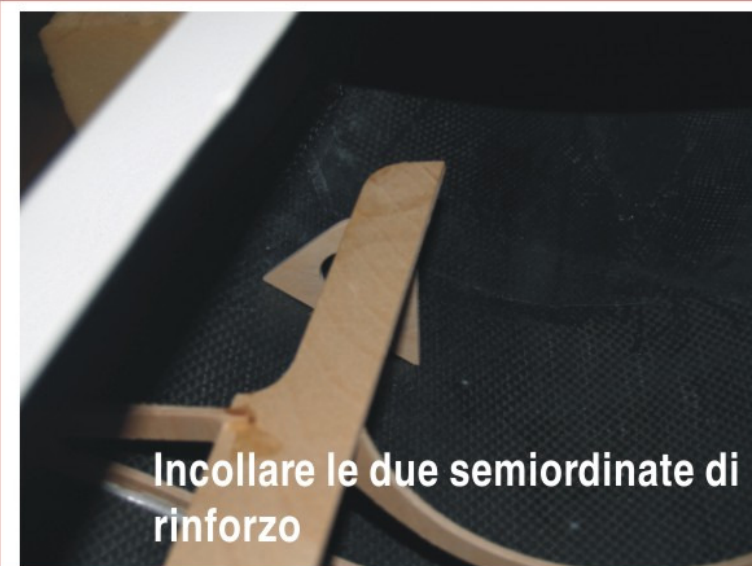
Identificare la posizione dell'ordinata inserendo la piastra radio nella sede del carrello anteriore



Aggiustare se necessario e incollare in posizione



Incollare l'ordinatina di rinforzo



Incollare le due semiordinate di rinforzo

Forare le aperture dei carrelli posteriori seguendo le tracce di riferimento



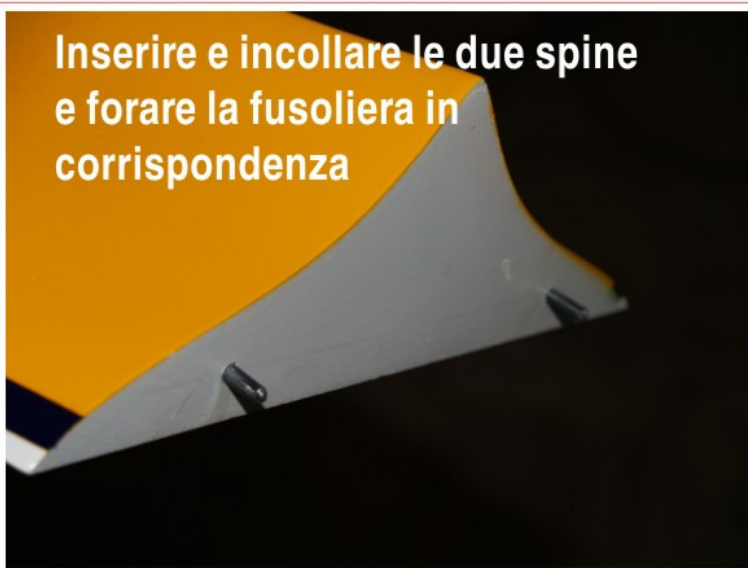
Fissare il carrello alla piastra collassabile in carbonio



Avvitare il tutto verificando il movimento: se necessario ritoccare il passaggio nella fibra di vetro



Inserire e incollare le due spine e forare la fusoliera in corrispondenza



Incollare i due ganci in compensato e forare la fusoliera in corrispondenza



Incollare il gancio metallico per il fissaggio della capottina utilizzando il supporto in legno fresato



Fresare il materiale in eccesso



Incollare le due spine di bloccaggio

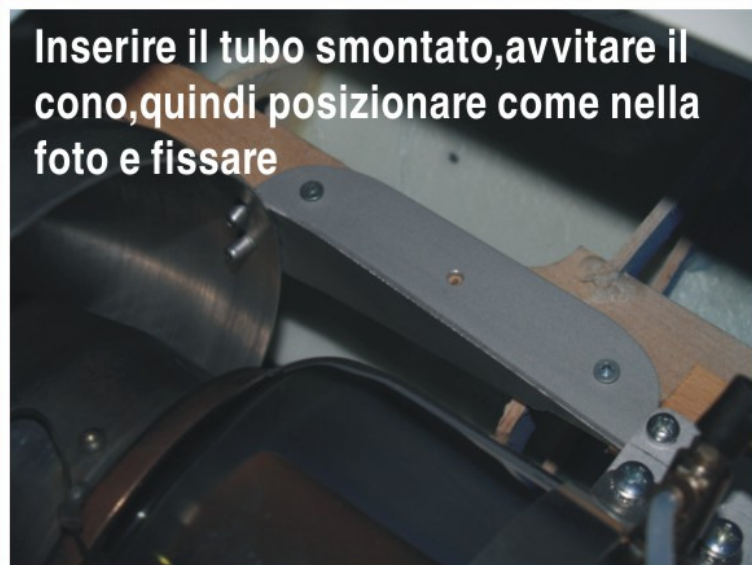


forare la fusoliera in corrispondenza delle spine

Tagliare a misura e incollare la parte trasparente nel telaio







Applicare la gomma adesiva sui serbatoi



Assemblare la piastra di fissaggio dei serbatoi



Incollare i supporti sul fianco dei serbatoi e avvitare tenendo in posizione



Incollare la piastrina in alluminio  
(utilizzare la piastrina in carbonio  
per allinearsi al taglio)



Forare e filettare 3 MA per vite  
a testa svasata

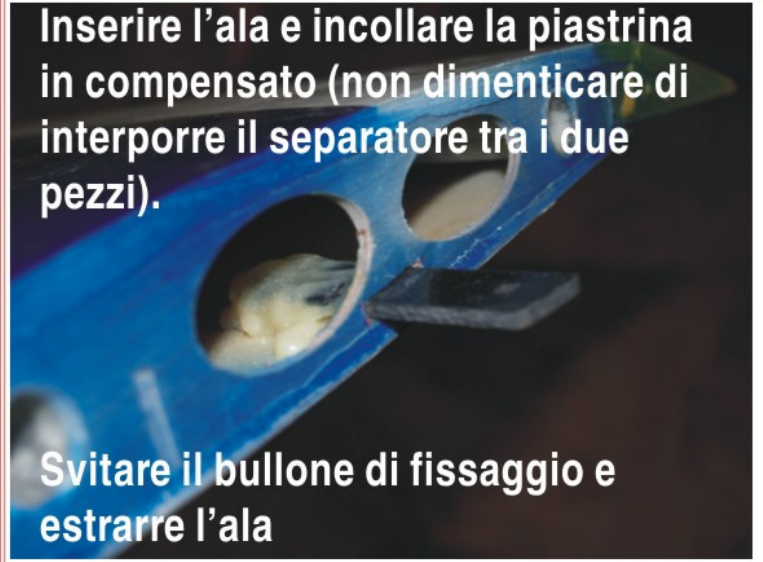


Forare contemporaneamente la  
piastra in carbonio e la staffa in  
alluminio  $\varnothing 3,5$  mm.

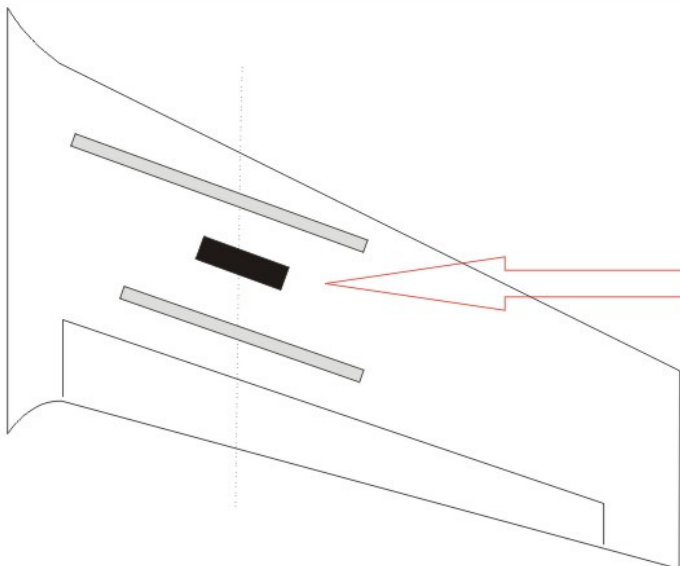


Filettare  $\varnothing 4$  mm il foro nella staffa  
e allargare il foro nel carbonio  $\varnothing 4$  mm  
Fissare la piastra alla staffa con un  
bullone 4 MA

Inserire l'ala e incollare la piastrina  
in compensato (non dimenticare di  
interporre il separatore tra i due  
pezzi).



Svitare il bullone di fissaggio e  
estrarre l'ala



**IMPORTANTE**

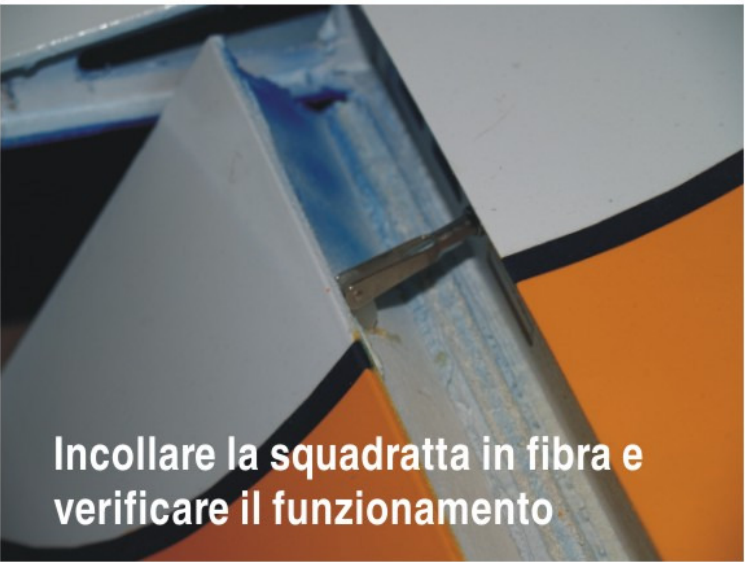
**LA PIASTRINA IN CARBONIO  
DEVE ESSERE ALLINEATA  
ALLE BAIONETTE**



Avvitare il servo in posizione



Forare la paratia posteriore per il passaggio dell'asta di comando



Incollare la squadrata in fibra e verificare il funzionamento



Adattare la centina in compensato



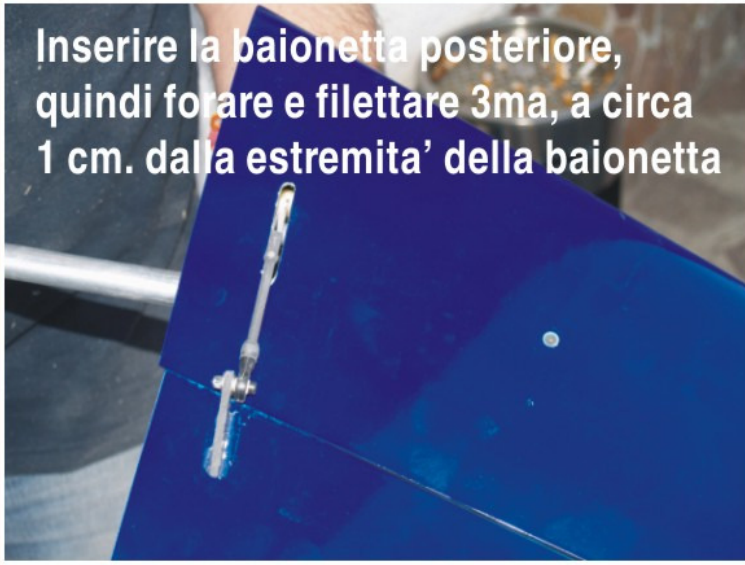
Incollare all'interno della tip



Forare e avvitare. La tip puo essere sostituita con la versione winglet/luci



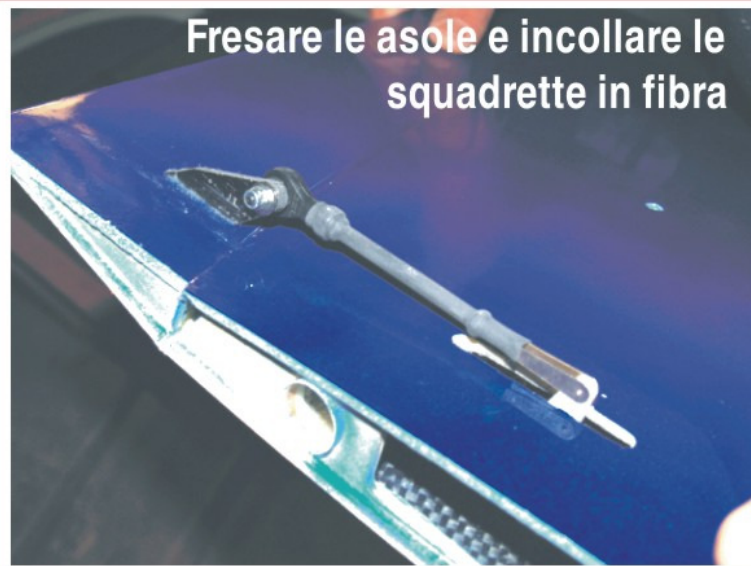
Inserire la baionetta posteriore, quindi forare e filettare 3ma, a circa 1 cm. dalla estremita' della baionetta



Ripetere l'operazione per l'altra parte, tenendo i due piani di coda in posizione nella fusoliera



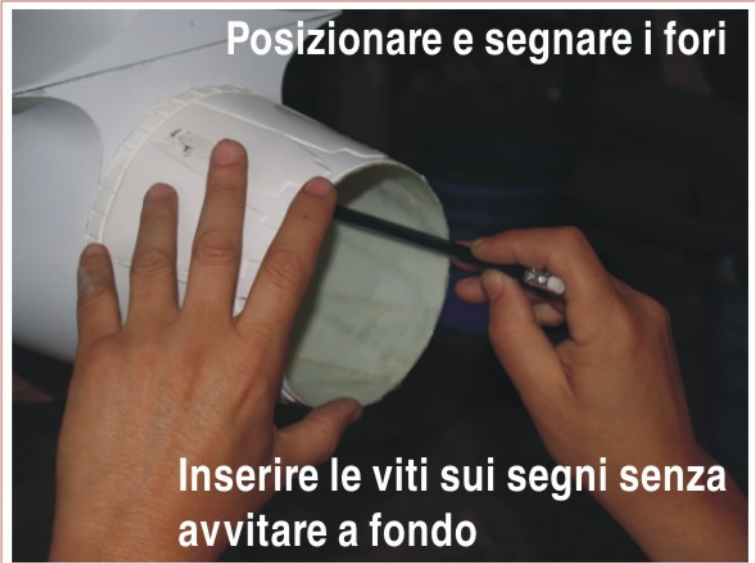
Fresare le asole e incollare le squadrette in fibra



Inserire il servo come da foto









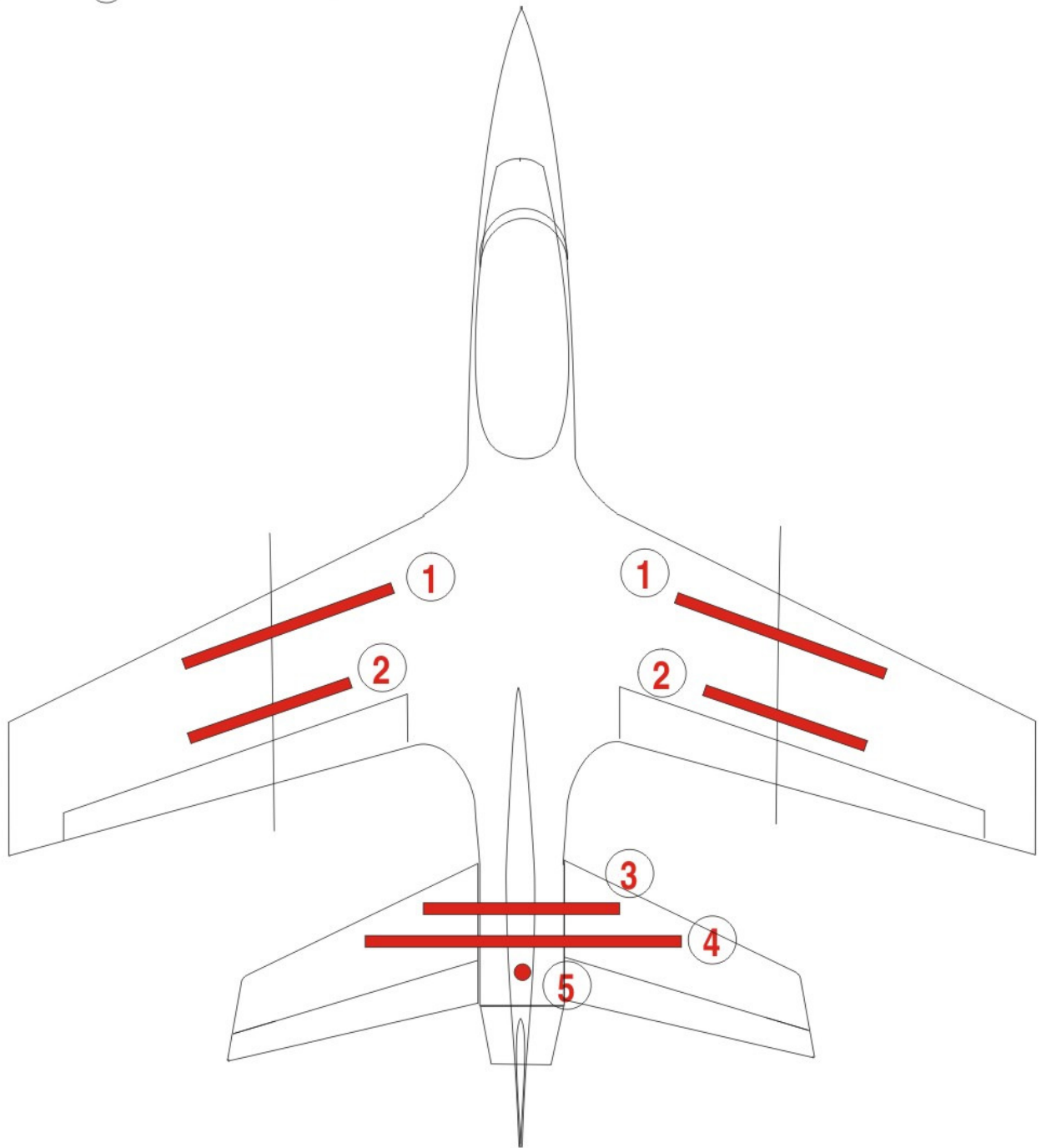




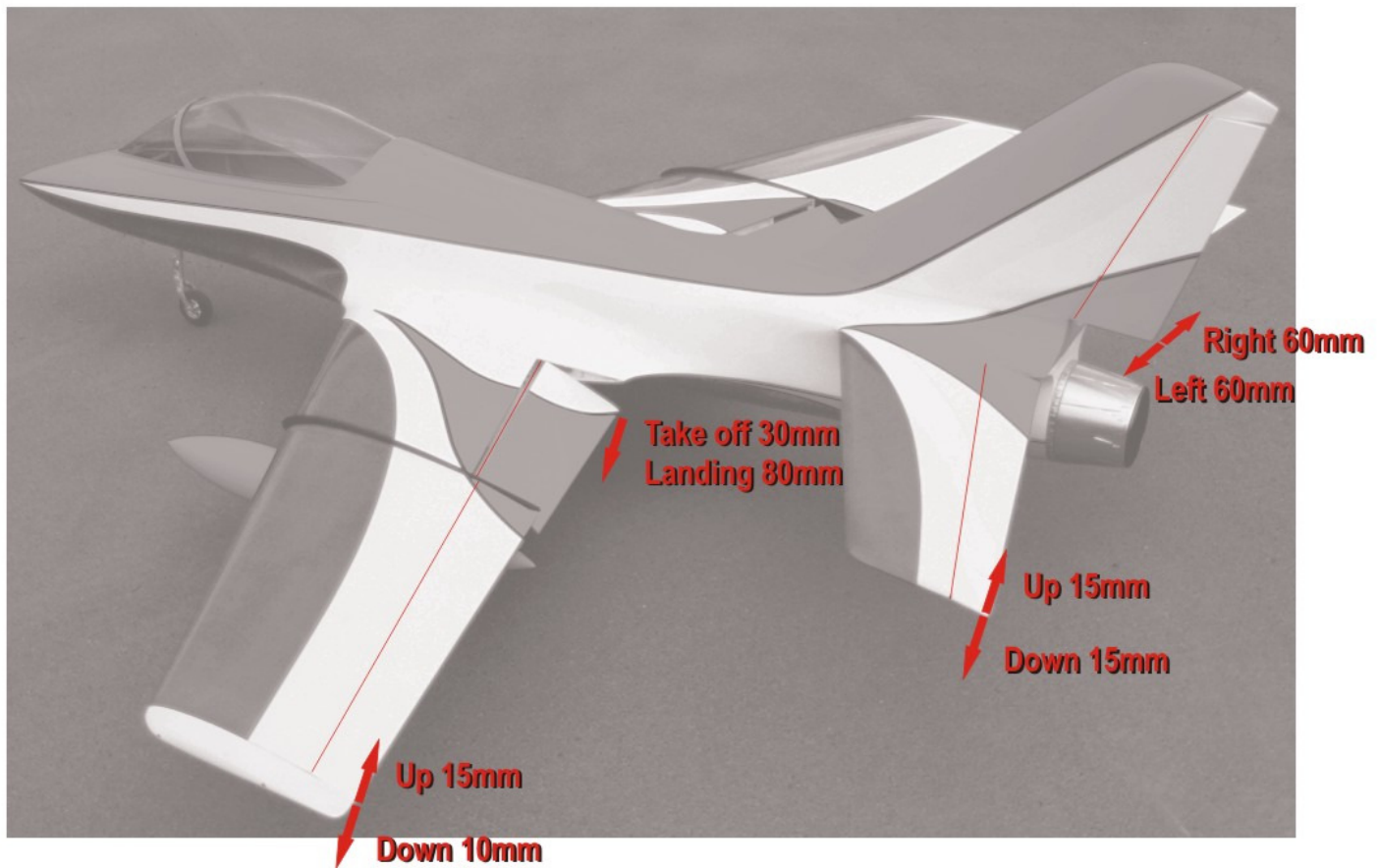


# Dimensione e posizionamento delle baionette

- 430 mm ① 
- 430mm ① 
- 330mm ② 
- 330mm ② 
- 585mm ④ 
- 250mm ⑤ 



# Baricentro e settaggio radio

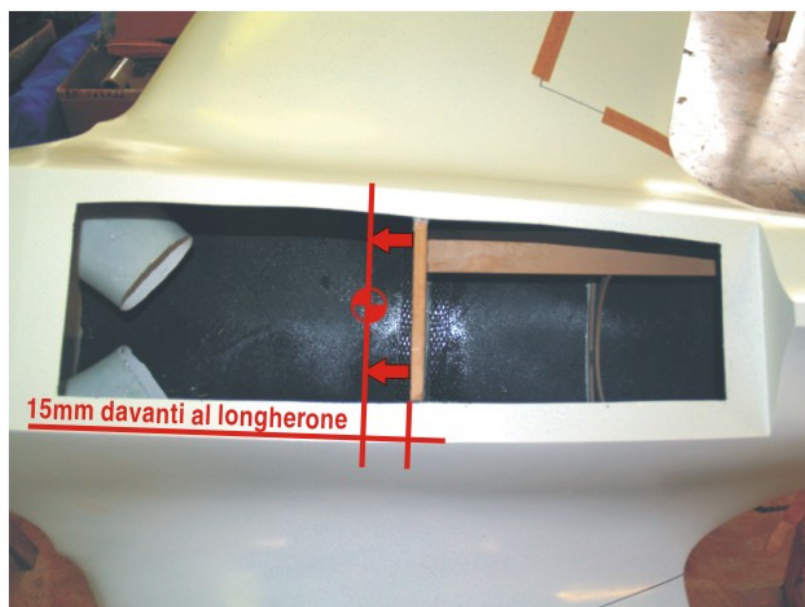


Miscelazione per atterraggio: Flap down 80mm /alettoni up 5mm /elevatore down 3 mm

## Servi

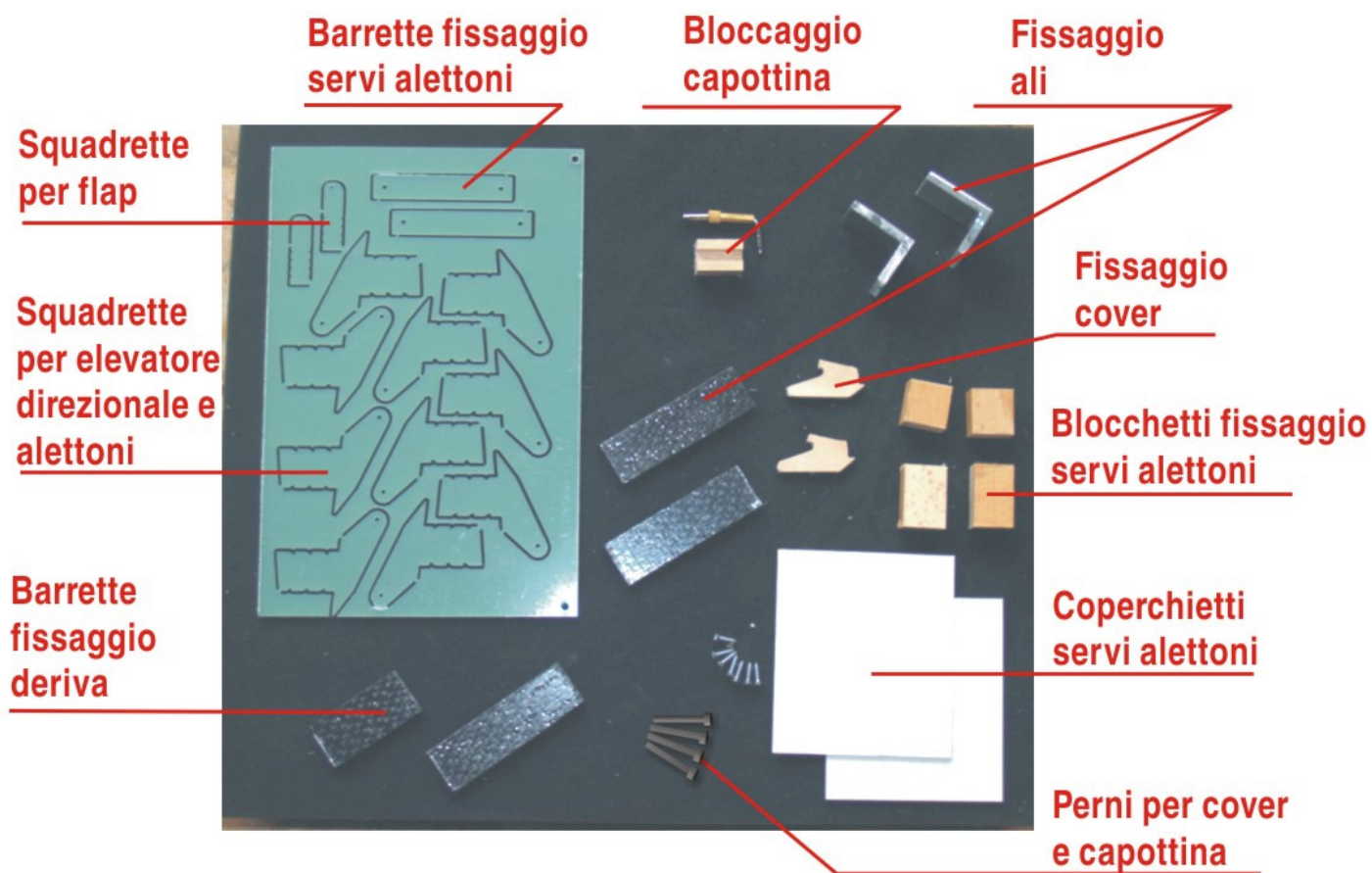
Alettoni	JR 8511 / 8711	2
Direzionale	JR 8511 / 8711	1
Flap	JR 8425	2
Elevatore	JR 8425	2
Carrello ant.	JR 8425 / Hitec 645MG	1

**BARICENTRO:**



# Aggiornamenti

## Contenuto del nuovo pacchetto hardware



## Nuovo sistema con doppia squadretta ogni uniball

